

Наконечник турбинный стоматологический НТС – 300 – 05



Назначение изделия

Наконечник турбинный НТС – 300 – 05 (с фрикционным патроном для фиксации инструмента) с нормируемым в динамике радиальным биением и входящими в конструкцию специальными шарикоподшипниками, предназначен для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 1,6 мм и передачи им вращения от бормашины.

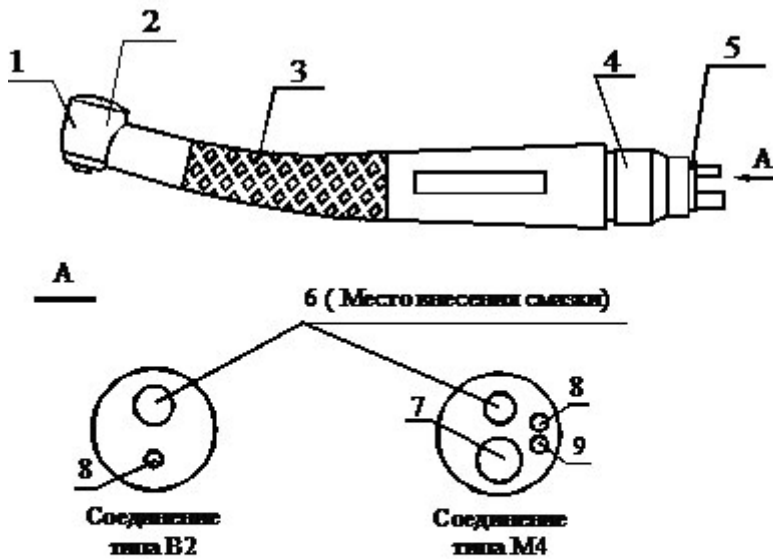
Область применения – терапевтическая и ортопедическая стоматология.

Наконечник предназначен для оказания стоматологической помощи в стационарных условиях стоматологических кабинетов, клиник, больниц и других лечебных учреждений.

Параметры и характеристики

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление воздуха, подаваемое на вход наконечника, МПа (кгс/см ²)	(0,2 ± 0,01) [(2,0 ± 0,1)]
Частота вращения турбинки на холостом ходу при давлении воздуха на входе (0,2 ± 0,01) МПа [(2,0 ± 0,1) кгс/см ²], с ⁻¹ (об/мин), не менее	5000 (300000 ⁺⁶⁰⁰⁰⁰)
Расход воздуха через наконечник при давлении на входе (0,2 ± 0,01) МПа [(2,0 ± 0,1) кгс/см ²], м ³ /ч (л/мин), не более	2,7 (45)
Момент, развиваемый турбинкой, Н·м (гс·см), не менее	10 · 10 ⁻⁴ (10)
Усилие удержания инструмента для НТС-300-05, Н (кгс), не менее	25 (2,5)
Усилие вставления режущего инструмента, Н (кгс), не более	45 (4,5)
Радиальное биение контрольной оправки, мм, не более	0,03
Корректированный уровень звуковой мощности, дБ·А, не более	80
Масса наконечника, кг, не более	0,08

писание изделия



Наконечник турбинный НТС - 300 - 05

Рисунок 1

1. Головка, 2. Крышка, 3. Ручка, 4. Насадка, 5. Прокладка, 6. Трубка подачи воздуха, 7. Трубка отвода, Система охлаждения 8. Поддача воды, 9. Поддача воздуха.

Устройство наконечника и его основные составные части изображены на рисунке 1.

Наконечник состоит из корпуса головки (1) с роторной группой, крышки (2), ручки (3), насадки (4) и прокладки (5).

Вращение инструмента, зафиксированного в зажимном устройстве, осуществляется при помощи роторной группы, состоящей из радиальной турбинки, вращающейся в двух шарикоподшипниках с защитными шайбами.

Вращение турбинки осуществляется за счет энергии сжатого воздуха, подводимого к ней по трубке (6). Отработанный воздух в четырехканальных наконечниках отводится в шланг бормашины по трубке (7), а в двухканальных – в атмосферу через отверстия в корпусе.

Наконечник снабжен системой охлаждения инструмента и операционной зоны обработки.

Охлаждающая вода попадает на инструмент по трубке (8). Воздух охлаждения инструмента по трубке (9) для четырехканального присоединения (M4), а для двухканального (B2) путем отбора рабочего воздуха по специальному каналу в головке наконечника.

При одновременной подаче в систему воды и воздуха, после выхода их из отверстий у головки, вокруг инструмента образуется водно-воздушный факел, охлаждающий зону обработки.

С целью повышения ресурса в наконечнике предусмотрена замена вышедшей из строя роторной группы.

Для герметизации трубок (6), (7) и трубок (8) и (9) системы охлаждения служит прокладка (5).

Инструкция по применению

1. Подготовка наконечника к работе и порядок работы:

1.1. Эксплуатация наконечника допускается при давлении воздуха на входе в него в пределах $(0,2 \pm 0,01)$ МПа [$(2,0 \pm 0,1)$ кгс/см²].

1.2. Перед началом эксплуатации нового наконечника необходимо протереть его наружные поверхности чистой салфеткой, смоченной дезинфицирующим раствором.

1.3. Смазать наконечник специальным сервисным маслом для турбинных наконечников. Смазку производить спреем, распыляя смазку в течение приблизительно 1 секунды. Смазка вносится в отверстие для подвода воздуха к турбинке.

1.4. Для нового наконечника провести стерилизацию в автоклаве.

1.5. При помощи переходника с манометром установить давление на входе в наконечник в пределах $(0,2 \pm 0,01)$ МПа [$(2,0 \pm 0,1)$ кгс/см²] и отрегулировать давление воды и воздуха охлаждения в пределах $(0,19 - 0,21)$ МПа [$(1,9 - 2,1)$ кгс/см²].

1.6. Подсоединить наконечник к шлангу бормашины накрутив гайку шланга на насадку (4) наконечника до упора. Предварительно следует совместить отверстия в штуцере шланга с соответствующими трубками наконечника.

1.7. Включить подачу воздуха и дать поработать наконечнику на холостом ходу в течение $(15 - 20)$ с, после чего выключить подачу воздуха и вытереть излишки смазки чистой сухой салфеткой.

1.8. Для закрепления рабочего инструмента необходимо воспользоваться толкателем, поставляемым в комплекте с изделием. Вставить инструмент в отверстие валика наконечника «от руки». Затем поместить головку с инструментом в свободную (без штифта) полость толкателя и дожать инструмент до упора. При этом должен быть слышен характерный щелчок.

1.9. Для извлечения инструмента из зажимного устройства наконечника необходимо выдавить инструмент из наконечника специальным штифтом толкателя.

1.10. Стерилизацию наконечника проводить в паровом автоклаве при температуре $(132 \pm 2)^\circ\text{C}$ под давлением $(0,2 \pm 0,02)$ МПа [$(2,0 \pm 0,2)$ кгс/см²] в течение 20 минут или при температуре $(134 \pm 1)^\circ\text{C}$ под давлением $(0,21 \pm 0,01)$ МПа [$(2,1 \pm 0,1)$ кгс/см²] в течение 5 минут для стерилизаторов нового поколения. Перед стерилизацией наконечник смазывают и помещают в стерилизационный пакет.

ВНИМАНИЕ!

Стерилизацию рекомендуется проводить после каждого приема пациента.

2. Техническое обслуживание:

2.1. Для предупреждения преждевременного выхода наконечника из строя необходимо при эксплуатации следить за чистотой наконечника и регулярно, после каждого приема пациента, смазывать его по п.2.4.3. После смазки необходимо дать поработать наконечнику на холостом ходу в течение $15 - 20$ с и вытереть головку наконечника от излишков выделившейся смазки чистой сухой салфеткой.

2.2. После каждого приема пациента необходимо провести дезинфекцию и стерилизацию наконечника, для чего отсоединить его от шланга, вынуть бор и протереть наконечник салфеткой, смоченной 80 % раствором этилового спирта. После этого простерилизовать наконечник по п. 1.10.

ВНИМАНИЕ!

Для повышения долговечности зажимного устройства наконечника рекомендуется использовать боры со сферической частью хвостовика.

3. Указание мер безопасности:

3.1. Если во время работы наблюдается самопроизвольный выход инструмента из зажимного устройства, необходимо немедленно отключить подачу воздуха и отвести наконечник из зоны работы.

3.2. В целях безопасности и продления срока эксплуатации наконечника следует пользоваться только борам с диаметром хвостовика, соответствующим требованиям стандарта ISO 1797-1 (1,6-0,01 мм).

3.3. Замену бора производить только после полной остановки турбинки.

3.4. Чтобы свести к минимуму опасность получения травмы и заражения, необходимо использовать в работе защитные перчатки.