



**КРИСТАЛЛ**

качество и надежность во всем

# ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ и НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ



# СОДЕРЖАНИЕ

## ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ «КРИСТАЛЛ»

Фрезы с супермелкой крестообразной нарезкой.....	2 стр.
Фрезы с простой мелкой нарезкой.....	2 стр.
Фрезы с мелкой крестообразной нарезкой.....	3 стр.
Фрезы со средней крестообразной нарезкой.....	4 стр.
Шаровидные фрезы.....	5 стр.
Фрезы с крупной крестообразной нарезкой.....	5 стр.
Фрезы с очень крупной крестообразной нарезкой.....	6 стр.
Фрезы с мелкой спиральной нарезкой.....	6 стр.
Фрезы с крестообразно-поперечной нарезкой.....	7 стр.
Фрезы по силикону.....	7 стр.
Фрезы для фрезерных установок.....	8 стр.
Фрезы реверсивные.....	9 стр.
Фрезы керамические.....	9 стр.

## НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ «КРИСТАЛЛ»

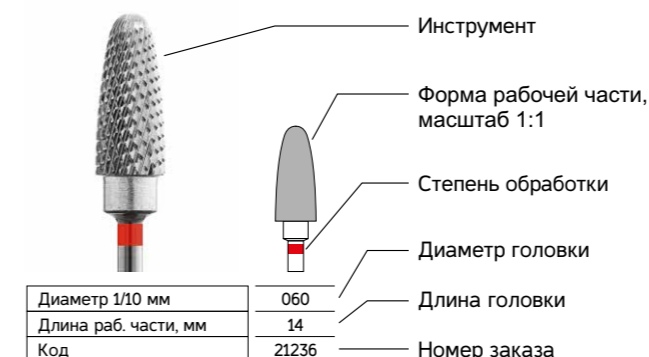
Наконечник турбинный с генератором света НСТКС-300.....	10 стр.
Наконечник турбинный кнопочный НСТК-300.....	11 стр.
Наконечник турбинный фрикционный НСТФ-300.....	11 стр.
Наконечник турбинный фрикционный НСТБФ-300.....	12 стр.
Наконечник турбинный кнопочный НСТБК-300.....	12 стр.

# ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ «КРИСТАЛЛ»

Компанией «Кристалл» в 2009 году было создано производственное предприятие ООО «Альянс» по выпуску фрез твердосплавных для зуботехнических лабораторий под маркой «Кристалл». Производство компании оснащено современными станками с ЧПУ производства Швейцарии и России.

Сырье для изготовления фрез поставляется ведущими производителями твердого сплава. Новейшие контрольно-измерительные приборы позволяют осуществлять постоянный контроль и гарантируют высокое качество нашей продукции.

Многообразие форм и размеров фрез позволяют обработать множество материалов, делают их незаменимыми при проведении зуботехнических работ. Наша продукция так же нашла применение в ногтевом сервисе и ювелирном деле.



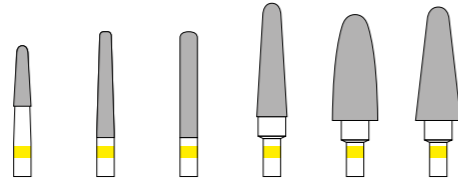
### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ

Диаметр 1/10 мм	об/мин
10 - 023	5 000 - 40 000
025 - 045	15 000 - 30 000
050 - 080	15 000 - 20 000

Скорость зависит от диаметра инструмента. В целях безопасности не следует превышать максимальные рекомендованные скорости.



## ФРЕЗЫ С СУПЕРМЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ

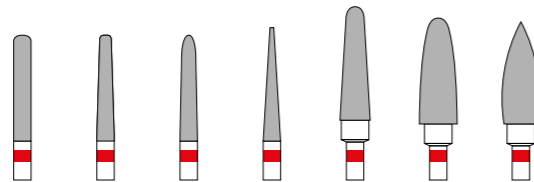


Диаметр 1/10 мм	023	023	023	040	060	060
Длина раб. части, мм	8	14	14	15	14	15
Код	11180	11130	11230	11240	11236	11360

Применяются для финишной обработки керамики, золота и сплавов из драгоценных металлов.



## ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ МЕЛКОЙ НАРЕЗКОЙ

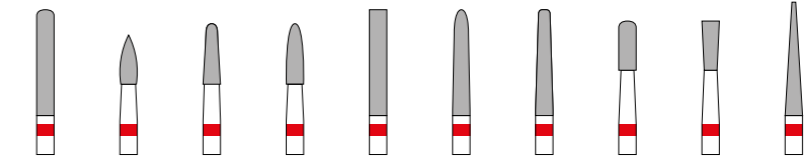


Диаметр 1/10 мм	023	023	023	023	040	050	050
Длина раб. части, мм	14	14	14	15	15	14	13,5
Код	60230	60130	60123	60013	60240	60235	60054

Применяются для финишной обработки и тонкого снятия золота, других металлов и акриловых пластмасс.



## ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ

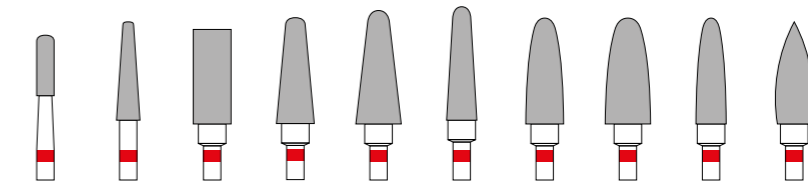
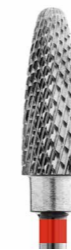


Диаметр 1/10 мм	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023
Длина раб. части, мм	14	6,5	8	8	14	14	14	6,5	6,5	15	
Код	21230	21015	21180	22123	21023	21123	21130	21210	21021	21013	

Применяются для финишной обработки сплавов из драгоценных металлов, хромоникелевых сплавов, стали, а также для быстрой грубой обработки керамики, придания формы и контурирования.

Фрезы большого диаметра можно использовать для обработки широких поверхностей, коррекции прикуса. Фрезы с тонким концом рабочей части удобны для работы между элементами конструкции.

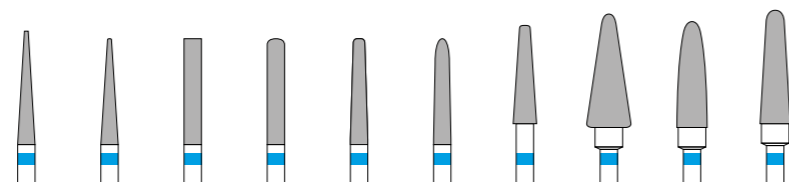
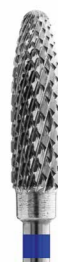
Конструкция режущих граней обеспечивает легкое врезание фрезы в металл и быстрое резание материала в условиях малого давления фрезы на поверхность. Благодаря этому фрезы могут применяться для врачебной коррекции цельнолитных и металлокерамических протезов в условиях клиники с использованием микродвигателя стоматологической установки, который не обладает такой мощностью, как зуботехнический микродвигатель.



Диаметр 1/10 мм	023	031	050	050	060	040	050	060	040	050
Длина раб. части, мм	8	13	12,5	14	15	15	14	14	14	13,5
Код	22230	21231	21055	21350	21360	21240	21235	21236	21234	21054

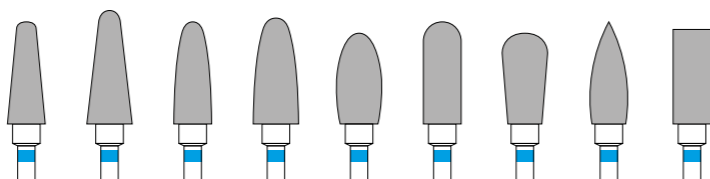


## ФРЕЗЫ СО СРЕДНЕЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ



Диаметр 1/10 мм	023	023	023	023	023	023	031	060	040	040
Длина раб. части, мм	15	14	14	14	14	14	13	15	14	15
Код	31013	31131	31023	31230	31130	31123	31231	31160	31234	31240

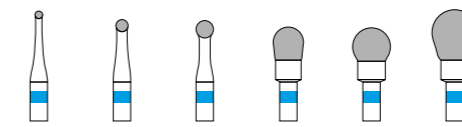
Применяются для быстрой обработки хромокобальтовых, хромоникелевых и других видов сплавов. Обладают высокой износостойкостью. Поверхности фрез выполнены со средними острыми гранями и крестообразной системой отлома стружки. При использовании скоростных зуботехнических микромоторов металл обрабатывается очень быстро. Разнообразие геометрических форм позволяет обрабатывать различные конфигурации поверхностей.



Диаметр 1/10 мм	050	060	050	060	060	050	060	050	050
Длина раб. части, мм	13,5	15	13,5	14	12	13,5	12	13,5	12,5
Код	31350	31360	31235	31236	31365	31550	31646	31054	31055



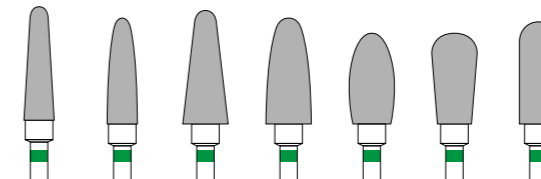
## ШАРОВИДНЫЕ ФРЕЗЫ



Диаметр 1/10 мм	010	016	023	040	050	060
Длина раб. части, мм	1,0	1,6	2,3	4,0	5,0	6,0
Код	Ø1,0	Ø1,6	Ø2,3	Ø4,0	Ø5,0	Ø6,0

Применяются для быстрой обработки хромокобальтовых, хромоникелевых и других видов сплавов. Обладают высокой износостойкостью. Поверхности фрез выполнены со средними острыми гранями и крестообразной системой отлома стружки. При использовании скоростных зуботехнических микромоторов металл обрабатывается очень быстро.

## ФРЕЗЫ С КРУПНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ



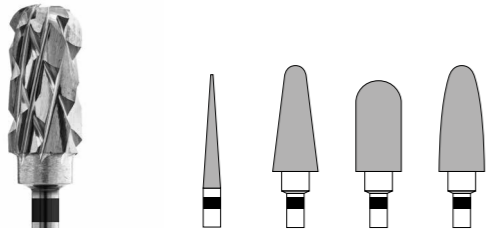
Диаметр 1/10 мм	040	040	060	060	060	060	050
Длина раб. части, мм	15	14	15	14	12	12	13,5
Код	41240	41234	41360	41236	41365	41646	41550

Применяются для обработки супергипса, для работы с огнеупорной массой (удаление излишков, наплывов) и для скоростной обработки пластмассы.





## ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ

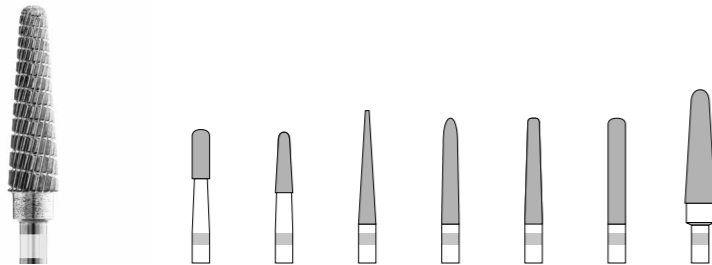


Диаметр 1/10 мм	023	060	060	060
Длина раб. части, мм	15	14	12	14
Код	ПИКА	51360	51660	51236

Для очень грубого обтачивания любых пластмасс, в т.ч. для изготовления индивидуальных ложек, а также для обработки гипса.



## ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ СПИРАЛЬНОЙ НАРЕЗКОЙ

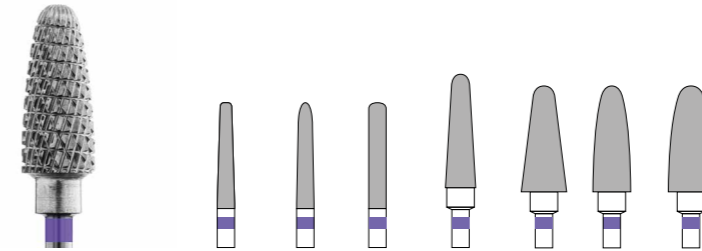


Диаметр 1/10 мм	023	023	023	023	023	023	040
Длина раб. части, мм	6,5	8	15	14	14	14	15
Код	73210	73180	73013	73123	73130	73230	73240

Применяются для обработки сплавов из драгоценных металлов, металлокерамики и титана. Поверхности фрез выполнены с мелкими острыми гранями и спиральной системой отлома стружки, чем обеспечивается экономичный съём обрабатываемого материала.



## ФРЕЗЫ С КРЕСТООБРАЗНО-ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ



Диаметр 1/10 мм	023	023	023	040	060	050	060
Длина раб. части, мм	14	14	14	15	14	14	14
Код	23130	23123	23230	23240	23360	23235	23236

Применяются для обработки хромокобальтовых и хромоникелевых сплавов.



## ФРЕЗЫ ПО СИЛИКОНУ



Диаметр 1/10 мм	050	050	050	050	060	060
Длина раб. части, мм	13,5	13,5	13,5	14	14	14
Код	50235	50350	50550	80235	80360	80236

Применяются для обработки мягких термопластических конструкций разной степени твердости, обеспечивая ровную и гладкую шлифованную поверхность.



## ФРЕЗЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ УСТАНОВОК

### Параллельные фрезы



Диаметр 1/10 мм	010	010	010	016	016	016	016	023	023	023
Длина раб. части, мм	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Код	1010	0010	1110	1116	1115	0015	1015	1123	0023	1023

Применяются для высокоточного моделирования и обработки деталей при изготовлении комбинированных безкламерных протезов.

### Градусные фрезы



Диаметр 1/10 мм	023	031	040
Длина раб. части, мм	12,5	12,5	12,5
Код	223	430	640

Применяются для высокоточного моделирования и обработки деталей при изготовлении комбинированных безкламерных протезов.



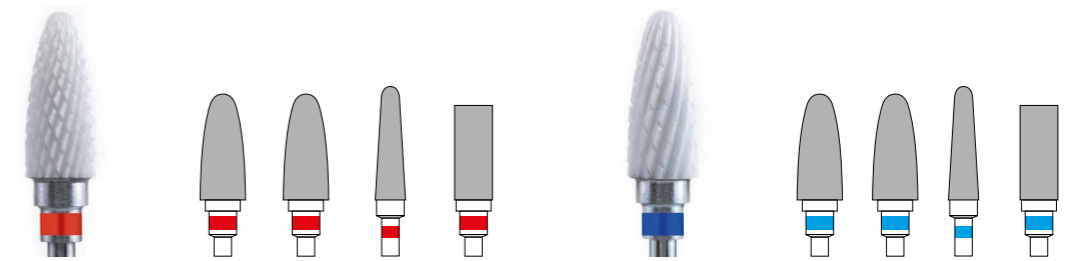
## ФРЕЗЫ РЕВЕРСИВНЫЕ



Диаметр 1/10 мм	023	023	023
Длина раб. части, мм	14	14	14
Код	1166	2166	4166

Имеет специальную насечку, что позволяет работать как правой, так и левой рукой, в обе стороны.

## ФРЕЗЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ



Диаметр 1/10 мм	060	060	040	050
Длина раб. части, мм	14	14	15	12,5
Код	21236K	12236K*	21240K	21055K

\*для левши

Диаметр 1/10 мм	060	060	040	050
Длина раб. части, мм	14	14	15	12,5
Код	31236K	13236K*	31240K	31055K

\*для левши

Разработаны для точного формирования, тримминга и разрезания акрила. Благодаря особой конструкции из износостойкой высококачественной керамики, которая плохо проводит тепло, рабочая часть этой фрезы нагревается значительно меньше, чем у обычных фрез.

## НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ «КРИСТАЛЛ»

Компания «Кристалл» более 7 лет разрабатывает и производит современные высококачественные стоматологические наконечники, что подтверждается регистрационным удостоверением и декларацией соответствия.

Мы являемся оптовыми поставщиками линейки наконечников «Кристалл» на Российском рынке и СНГ.

Компания «Кристалл» гарантирует качество своих стоматологических наконечников, потому что при производстве используются узлы, детали и комплектующие только российских производителей. Все детали подвергаются особо прочному двойному гальваническому покрытию, которое обеспечивает надежную защиту инструмента от коррозии и продлевает срок службы наконечника.

### НАКОНЕЧНИК ТУРБИННЫЙ С ГЕНЕРАТОРОМ СВЕТА НСТКС-300



Турбинный наконечник с генератором света с кнопочной фиксацией бора. Для проведения терапевтических и ортопедических работ в стоматологии.

- Стандартная головка 11,2 мм;
- Диаметр бора 1,59-1,6 мм;
- Разъем М4 или В2;
- Скорость 300 000 об/мин.

### НАКОНЕЧНИК ТУРБИННЫЙ КНОПОЧНЫЙ НСТК-300



Турбинный наконечник с кнопочной фиксацией бора. Для проведения терапевтических и ортопедических работ в стоматологии.

- Стандартная головка 11,2 мм;
- Диаметр бора 1,59-1,6 мм;
- Разъем М4 или В2;
- Скорость 300 000 об/мин.

### НАКОНЕЧНИК ТУРБИННЫЙ ФРИКЦИОННЫЙ НСТФ-300



Турбинный наконечник с фрикционным зажимом бора. Для проведения терапевтических и ортопедических работ в стоматологии.

- Стандартная головка 11,2 мм;
- Диаметр бора 1,59-1,6 мм;
- Разъем М4 или В2;
- Скорость 300 000 об/мин.



## НАКОНЕЧНИК ТУРБИННЫЙ ФРИКЦИОННЫЙ НСТБФ-300



Турбинный наконечник с большой головой с фрикционным зажимом бора. Для проведения терапевтических и ортопедических работ в стоматологии.

- Стандартная головка 13 мм;
- Диаметр бора 1,59-1,6 мм;
- Разъем М4 или В2;
- Скорость 300 000 об/мин.



## НАКОНЕЧНИК ТУРБИННЫЙ КНОПОЧНЫЙ НСТБК-300



Турбинный наконечник повышенной мощности с кнопочной фиксацией бора. Для проведения терапевтических и ортопедических работ в стоматологии.

- Стандартная головка 13 мм;
- Диаметр бора 1,59-1,6 мм;
- Разъем М4 или В2;
- Скорость 300 000 об/мин.

## РОТОРНЫЕ ГРУППЫ К НАКОНЕЧНИКАМ «КРИСТАЛЛ»



Роторная группа к наконечнику НСТКС-300



Роторная группа к наконечнику НСТК-300



Роторная группа к наконечнику НСТФ-300



Роторная группа к наконечнику НСТБФ-300



Роторная группа к наконечнику НСТБК-300

Своя сервисная служба позволяет производить ремонт и техническое обслуживание стоматологических наконечников «Кристалл».

Современные диагностические приборы и наличие на складе оригинальных запчастей позволяют производить ремонт турбинных наконечников в максимально короткие сроки и с наивысшим качеством:

- Замена роторных групп;
- Ремонт с заменой подшипников (Подшипники производства ЗПП г. Самара «Завод приборных подшипников»);
- Замена светодиодной лампы.

Так же поставляем запасные роторные группы.

Устанавливаем только высококачественные запасные части. Это гарантирует качество выполненной работы, обеспечивает длительный срок эксплуатации!





# КРИСТАЛЛ

качество и надежность во всем

Производитель ООО «Альянс»  
420073, Татарстан, г. Казань, ул. Гвардейская, д.16/6  
тел.: 8 (843) 272-70-73, 8 (843) 272-70-54, 8 (843) 295-06-11

E-mail: [info@kristallkazan.ru](mailto:info@kristallkazan.ru)

[www.kristallstom.ru](http://www.kristallstom.ru)